## **OSADA**

機械器具 58 電動式骨手術器械 JMDN コート 70959010 販売名 オサダサクセスー40M2

管理医療機器

形式 OS-40M2 承認番号 22000BZX00752000 EMC 適合

製造販売元/製造元/配 長田電機工業株式会社

〒459-8001 愛知県名古屋市緑区大高町字中道 11 TEL 052-621-3126(代) FAX 052-621-8310

販売元/⑥ 長田電機工業株式会社

〒141-8517 東京都品川区西五反田 5-17-5 TEL 03-3492-2874 FAX 03-3492-3021

## 取 扱 説 明 書

#### 機器をお使いになる方へ

このたびは、オサダサクセスー40M2をお買い上げいただき、ありがとうございます。

安全で能率的にお使いいただくために、<u>ご使用前に</u>必ず本書及び添付書類を十分にお読みいただき、取扱注意事項を厳守してご使用下さい。

お読みになった後は、機器の近くの見やすい場所に、大切に保管して下さい。

ご不明な点は、ご使用前に、お買い上げの販売店または長田電機工業㈱にお問合せ下さい。

#### 危険防止のために

「医用電気機器の使用上(安全及び危険防止)注意事項」および、以下の「取扱注意事項」をご精読の上、必ず細心の注意を払い、機器の性能・信頼性・安全性を良い状態に維持して下さい。

本書中の注意事項及び危険防止事項については、下記の記号により表示しております。

<u>・</u> 警告	取り扱いを誤った場合、重傷を負う恐れがあります。(失明を含む)
<u></u>	取り扱いを誤った場合、傷害を負う恐れがあり、機械の損傷・機能等の故障につながる恐れがあります。

#### 使用・保守の管理責任について

本器の使用・保守点検の管理責任は、使用者(病院・診療所)側にあります。

#### 改造禁止について

機器を改造しないで下さい。

昭和 47 年 6 月 1 日薬発第 495 号厚生省薬務局長通知『医用電気機器の使用上(安全及び危険防止)の注意事項』の 7 項により、下記の通り、使用者による改造は禁じられております。

### 「7. 機器は改造しないこと。」

また、医薬品医療機器法によって製造販売業者側に対して次のような規制があります。即ち、医療機器は品目ごとに製造の承認が必要で、医療機器の「機能の変更」を行う場合は「一部変更承認申請」が義務付けられており、無断改造は禁じられております。

#### 免責事項について

- 1. 当社、または当社の指定した業者以外による据付、移設、保守および修理に基づく故障・損傷につきましては、当社では責任を負いかねますのでご了承下さい。
- 2. 当社が納入した製品以外の他社製品が原因で当社の製品が受けた故障・損傷につきましては、当社では責任を負いかねますのでご了 承下さい。
- 3. 当社指定の純正部品以外の補修部品の使用による保守、修理などに基づく故障・損傷につきましては、当社では責任を負いかねます のでご了承下さい。
- 4. この取扱説明書に記載されている注意事項や操作方法を守らなかった結果に基づく故障・損傷につきましては、当社では責任を負いかねますのでご了承下さい。
- 5.この取扱説明書に記載されている電源、設置環境など、機器の使用条件を逸脱した周囲条件による故障・損傷につきましては、当社では責任を負いかねますのでご了承下さい。
- 6. 火災、地震、水害、落雷などの天災による故障・損傷につきましては、当社では責任を負いかねますのでご了承下さい。

#### 修理依頼について

修理依頼は、お買い上げの販売店または長田電機工業㈱にご連絡下さい。 その際には、機器名・製造番号・不具合状態をお知らせ下さい。

# 医用電気機器の使用上(安全及び危険防止)の注意事項

昭和47年6月1日 薬発 第495号 各都道府県知事あて 厚生省薬務局長通知に基づく

- 1. 熟練したもの以外は機器を使用しないこと。
- 2. 機器を設置するときには、次の事項に注意すること。
  - (1)水のかからない場所に設置すること。
  - (2) 気圧、温度、湿度、風通し、日光、ほこり、塩分、イオウ分などを含んだ空気などにより悪影響の 生ずるおそれのない場所に設置すること。
  - (3) 傾斜、振動、衝撃(運搬時を含む)など安定状態に注意すること。
  - (4) 化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に設置しないこと。
  - (5) 電源の周波数と電圧及び許容電流値(又は消費電力)に注意すること。
  - (6) 電池電源の状態(放電状態、極性など)を確認すること。
  - (7) アースを正しく接続すること。
- 3. 機器を使用する前には次の事項に注意すること。
  - (1) スイッチの接触状況、極性、ダイアル設定、メーター類などの点検を行い、機器が正確に作動する ことを確認すること。
  - (2) アースが完全に接続されていることを確認すること。
  - (3)全てのコードの接続が正確でかつ完全であることを確認する。
  - (4)機器の併用は正確な診断を誤らせたり、危険をおかすおそれがあるので、十分注意すること。
  - (5) 患者に直接接続する外部回路を再点検すること。
  - (6) 電池電源を確認すること。
- 4. 機器の使用中は次の事項に注意すること。
  - (1)診断、治療に必要な時間・量をこえないように注意すること。
  - (2)機器全般及び患者に異常のないことを絶えず監視すること。
  - (3)機器及び患者に異常が発見された場合には、患者に安全な状態で機器の作動を止めるなど適切な措置を講ずること。
  - (4)機器に患者がふれることのないように注意すること。
- 5. 機器の使用後は次の事項に注意すること。
  - (1) 定められた手順により操作スイッチ、ダイアルなどを使用前の状態に戻したのち、電源を切ること。
  - (2) コード類の取り外しに際してはコードを持って引き抜くなど無理な力をかけないこと。
  - (3) 保管場所については次の事項に注意すること。
    - i. 水のかからない場所に保管すること。
    - ii. 気圧、温度、湿度、風通し、日光、ほこり、塩分、イオウ分を含んだ空気などにより悪影響の生ずるおそれのない場所に保管すること。
    - iii. 傾斜、振動、衝撃(運搬時を含む)など安定状態に注意すること。
    - iv. 化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に保管しないこと。
  - (4) 附属品、コード、導子などは清浄にしたのち、整理してまとめておくこと。
  - (5)機器は次回の使用に支障のないように必ず清浄にしておくこと。
- 6. 故障したときは勝手にいじらず適切な表示を行い、修理は専門家にまかせること。
- 7. 機器は改造しないこと。
- 8. 保守点検
  - (1)機器及び部品は必ず定期点検を行なうこと。
  - (2) しばらく使用しなかった機器を再使用するときには、使用前に必ず機器が正常にかつ安全に作動することを確認すること。

#### 取扱注意事項

### ●使用上の注意事項

/ 警告

- 1) 骨手術(歯の切削を含む)以外には使用しないで下さい。
- 2) 使用されるバーは、バーメーカーが指定している回転速度以下でご使用下さい。
- 3) 使用されるバーは下記サイズのバーをご使用下さい。 シャンク径  $\phi$  2. 35  $^{\circ}_{-0.016}$  , シャンク長 32mm 以上, 刃物全長 40-55mm シャンク径の細いバーは、抜けやすく、回転中にとび出し、ケガをする恐れがあります。
- 4) バーは、曲がった物、錆びた物は使用しないで下さい。また、バーは完全に奥まで挿入して下さい。途 中で止めて使用することは危険です。回転中に破損し、ケガをする恐れがあります。
- 5) ロングバーを用いるときは、必ずバーに合うノーズコーンをご使用下さい。回転中にバーが破折して、 ケガをする恐れがあります。また、術者は安全メガネの着用をおすすめします。

#### ノーズコーンとバーの適応

ノーズコーン S(SH28 に付属): バー全長 40-55mm、シャンク長 32mm 以上 ノーズコーン M(アクセサリー): バー全長 55-65mm、シャンク長 49mm 以上 ノーズコーン L(アクセサリー): バー全長 65-75mm、シャンク長 58mm 以上

- 6) ノーズコーンの発熱が高いと感じた場合は、直ちに使用を中止し、修理を依頼して下さい。破損してケ ガをする恐れがあります。
- 7) アクセサリーのワイヤードライバー、ソーハンドピース類をご使用になる場合は、必ず、 $30,000min^{-1}$ 以下でご使用ください。
- 8) オサダサージェリーモーターコード及びフットコントローラーの取り付け、取外しを行う場合は、必ずメインスイッ チを OFF にして下さい。オサダサージェリーモーターが急に回転し、ケガにつながることがあります。
- 9) ヒューズ交換は、必ず電源コードをコンセントから外した後に行って下さい。感電の恐れがあります。
- 10) 電源コードはアース付 3P タイプです。必ず保護接地付コンセント(アース付 3P) に接続してご使用 下さい。

### 1) 等速ストレートハンドピース回転中には、レバーを動かさないで下さい。故障の原因になります。

- 2) 等速ストレートハンドピースが止まるほどの負荷を加える事はしないで下さい。オサダサージェリーモーターが焼損します。
- 3) オサダサージェリーモーターにオイルを注油しないで下さい。故障の原因となります。
- 4) エアーガンなどで、制御本体に、強くエアーを吹きつけることはしないで下さい。ゴミが内部に入り、 故障の原因となります。
- 5) 制御本体表面は、乾拭きするか、水または合成洗剤などを薄めた溶液で湿らせた柔らかい布を固く絞っ て拭いて下さい。エタノール、ベンゼン等の溶剤では拭かないで下さい。パネルが割れたり、印刷の色 がとれたりすることがあります。

## **注意**

- 6) フットコントローラーは IEC60529 に適合していません。濡れた床面には置かないで下さい。又、水を かけないでください。内部に水が入り、故障の原因になります。従って、ビニール袋で保護するなどの 処理をしてお使い下さい。
- 7) 等速ストレートハンドピース(SH28)には、必ずノーズコーンを付けてご使用下さい。血液が等速ストレートハンドピース内 部に入り、故障の原因になります。
- 8) 血液・薬液等が等速ストレートハンドピース内に入ったと思われる場合は可能な限り早い時点での注油(洗浄)を 行って下さい。時間が経つと内部で血液が凝固し、故障の原因になります。
- 9) 滅菌(オートクレーブ、EOG)する場合は、直前に、注油·洗浄をして下さい。
- 10) インスツルメント類は、オートクレーブ滅菌(熱、圧力、水蒸気など)により、部材の錆、腐食、 変質、変色が起こり、性能、機能の劣化が徐々に進みます。

#### ●点検および保守上の注意事項

点検、保守および消耗品交換の際は、以下のことに注意して下さい。

# **/!\警告**

1)メインスイッチをOFFにし、電源コードをコンセントから抜いてから作業して下さい。漏電および 感電等の危険があります。

※作業終了後の確認時およびその他必要な時のみ、通電をして下さい。

## 1) 安全装置および絶縁部品を外したり、改修したりしないで下さい。

**/!**\注意

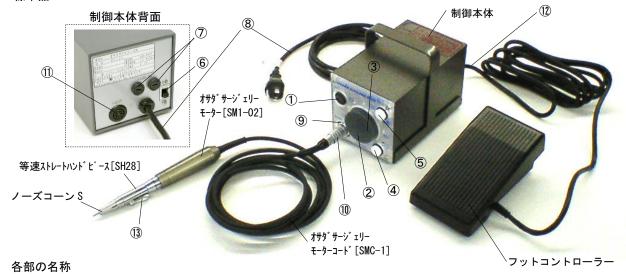
- 2) 発熱部分については、十分に冷めたことを確認してから作業を行って下さい。
- 3) 配線コードおよび基板部へは水がかからないようにして下さい。
- 4) 保守および点検は定期的に行って下さい。
- ※故障した時は勝手にいじらず適切な表示を行い、専門家に依頼して下さい。

## 1 内容の確認

## 1.1 添付書類

·取扱説明書(本書) ·添付文書 ·保証書 ·据付確認書

### 1.2 標準品



①メインスイッチ	②回転速度設定ボリューム	③表示ランプ	④正・逆回転切換スイッチ
⑤マニュアルスイッチ	⑥バリアブル・コンスタントスイッチ	⑦ヒューズホルダー	⑧電源コード
⑨モーターコードコネクター	⑩モーターコードプラグ	①フットコントローラーコネクター	⑫フットコントローラープラグ
O			

③レバー

## 1.3 付属品



## 2 各部の取り付け及び設置

### 2.1 各部の取り付け

## 2. 1. 1 オサダサージェリーモーターコードの取り付け



オサダサージェリーモーターコードを制御本体に接続します。

⑩モーターコードプラグの赤色マークを上にして、制御本体前面の⑨モーターコードコネクターの赤色マークに合わせて差し込んで下さい。

※オサダサージェリーサクセスのオサダワイヤードライバーはつけられません。

### 2.1.2 フットコントローラーコードの取り付け



フットコントローラーを制御本体に接続します。

①フットコントローラープラグの TOP と書かれている面を上にして、制御本体背面の①フットコントローラーコネクターのミゾに合わせて差し込んで下さい。

#### 2.1.3 電源コードの取り付け

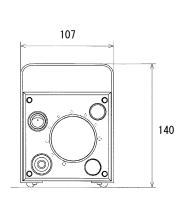


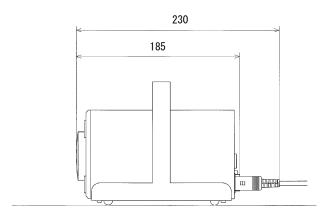
制御本体から出ている電源コードのプラグを、交流 100 V の保護接地付コンセント (アース付 3P) に差し込んで下さい。

## 2.2 設置条件

- 1) 傾斜・振動・衝撃のない安定な場所に設置して下さい。
- 2) 水のかからない場所に設置して下さい。
- 3) 化学薬品の保管場所や塩分、イオウ分等を含んだガスの発生する場所には設置しないで下さい。

#### 2.3 設置スペース





単位:mm

#### 3.1 等速ストレートハンドピースの着脱



3.2 バーの着脱

納品時はオサダサージェリーモーターに取り付けられています。等速ストレートハンドピースとオサダサージェ リーモーターを互いに引張ると取り外すことができます。

取り付けるときは、等速ストレートハンドピースをオサダサージェリーモーターのジャンクション本体に最後まで挿入し、等速ストレートハンドピースを図の様に回して、等速ストレートハンドピースとオサダサージェリーモーターに互いに回らないようになったことを確認して取付けてください。



等速ストレートハンドピースの③レバーを反時計方向に 90° 押し上げると、内部のチャックが 開き、バーが外せます。

使用するバーを、チャックの奥の止まるところまで挿入して下さい。途中で止めて の使用は、使用中刃物がずれ危険です。

③レバーを元に戻すと、バーが固定されます。

※バーを軽く引っ張り、きちんとチャックされているかどうか確認して下さい。その際、バーの刃部でケガをしないようにご注意下さい。

#### 3.3 スイッチの操作



制御本体前面の①メインスイッチを ON ( | ) にして下さい。

③表示ランプが青色に点灯します。

次に④正·逆回転切換スイッチによりオサダサージェリーモーターの回転方向を選んで下さい。 (\*\*):正回転、(\*\*):逆回転,逆回転に設定されている時は、③表示ランプが点滅します。)

使用するバーのメーカーが指定している許容回転速度を確認し、②回転速度設定ボリュームを回して、回転速度を設定して下さい。

⑤マニュアルスイッチを押すと、設定した回転速度でオサダサージェリーモーターが回転します。(%¬¬)

オサダサージェリーモーター回転中に②回転速度設定ボリュームで回転速度を変更することも可能です。

⑤マニュアルスイッチをもう一度押すと、オサダサージェリーモーターは停止します。(❤<mark>ੑで</mark>))

## **!\注意**

意図しない回転による事故を防ぐために、マニュアルスイッチやフットコントローラーが ON になっていることを知らずにメインスイッチを入れてしまった場合や、メインスイッチを入れた直後 (約1 秒以内) にマニュアルスイッチやフットコントローラーを ON にした場合でも、tサダサージェワーモーターは回転しないようになっています。また、表示ランプが <math>3 回ずつ点滅を繰り返し、異常をお知らせします。

その場合は、マニュアルスイッチとフットコントローラーの両方が OFF になっていることを確認した後、 改めて①メインスイッチを ON して下さい。

#### 3.4 フットコントローラーの操作

フットコントローラーをご使用の場合は、⑤マニュアルスイッチを OFF (❤️; (◯))にして下さい。 フットコントローラーでは、バリアブル・コンスタントの2通りの使用方法が選択できます。次の項「3.5 バリアブル・コンスタン

## 3.5 バリアブル・コンスタントの設定について

トの設定について」をお読み下さい。

制御本体背面にある⑥バリアブル・コンスタントスイッチを切換えることで、フットコントローラーによる操作方法を次の2通りの方法から選択設定できます。

※出荷時はバリアブルが選択されています。



<sub>/</sub>上∶コンスタント CONSTANT

下:バリアブル VARIABLE バリアブル (VARIABLE) を選択した場合は、フットコントローラーを踏み込むとモーターが回転し、踏み込む量により、オサダサージェリーモーターの回転速度を 1000min⁻¹から、設定した回転速度の範囲で調整することができます。

フットコントローラーから足を離すと、オサダサージェリーモーターは停止します。

※回転速度を変えずに一定速度でご使用になりたい場合に適しています。

※回転速度を微調整しながらご使用になりたい場合に適しています。

コンスタント (CONSTANT) を選択した場合は、フットコントローラーを一度踏むと、足を離しても、オサダサージェリーモーターは設定した回転速度で回転し続けます。 もう一度、フットコントローラーを踏むと、オサダサージェリーモーターは停止します。

#### 3.6 使用後の処置

- 1) 作業終了後は、必ず、制御本体のメインスイッチをOFF(〇)にして下さい。
- 2) 等速ストレートハンドピースは、下記の手順に従って、毎回必ず注油(洗浄)をして下さい。 等速ストレートハンドピース[SH28]とノーズコーン S バーおよびノーズコーン S を外す。 <u>等速</u>

 $%/-\lambda^*$  コーン S は等速 $\lambda$ トレートハント \* ピー $\lambda$  [SH28] を持って引っ張れば外れます。

### 3) 超音波洗浄

/-ズコーン S、等速ストレートハンドピース[SH28]をそれぞれ 超音波洗浄器に 10 分程かけます。

注) 超音波洗浄機用洗剤等をご使用になりますと、 より汚れが落ちます。



/-ズコーン S および等速ストレートハンドピース[SH28]の 水気を乾いた布等で拭き取ります。





超音波洗浄器





## 5) 保守

/-ズコーン S を等速ストレートハンドピース[SH28]に取付け ハンドピーススプレーの缶を必ずよく振ってから、

1 秒間を 2-3 回スプレーする。

(レバーは定位置に戻してからスプレーして下さい。)

注) 超音波洗浄後は、必ずハンドピーススプレーをして下さい。 故障の原因になります。



()注意

- 1) 血液·薬液等が等速ストレートハンドピース内に入ったと思われる場合は可能な限り早い時点での 洗浄・注油を行って下さい。
- 2) 滅菌 (オートクレーブ、EOG) する場合は、直前に注油をして下さい。
- 3) 血液·薬液等が等速ストレートハンドピース内に残ったまま滅菌を行うと、等速ストレートハンドピース内 部で血液が固まり故障の原因となります。

## 4 安全装置及び対処方法

名称	機能・現象	対処方法
ヒューズ	過電流発生によって生じる機器の過熱防止、併用されている電気機器への障害防止、内部回路の保護のために、制御本体の電源1次回路にヒューズ(125V、3.0A)が内蔵されています。過電流時にヒューズが溶断して、メインスイッチが入らなくなります。	6.1 の消耗品交換方法に従って、 付属品の予備ヒューズと交換して 下さい。
電子ブレーカー	オサゲサージェリーモーター及び内部回路を過電流・過熱より保護するために、オサゲサージェリーモーターに過負荷が加わると、制御本体に内蔵された電子ブレーカーにより、自動的にオサゲサージェリーモーターが停止します。また、表示ランプが3回ずつ点滅を繰り返し、異常をお知らせします。	マニュアルスイッチまたはフット コントローラーを、一旦 OFF にし た後、改めて、ON して下さい。
急な回転の防止	意図しない回転による事故を防ぐために、マニュアルスイッチやフットコントローラーがONになっていることを知らずにメインスイッチを入れてしまった場合や、メインスイッチを入れた直後(約1 秒以内)にマニュアルスイッチやフットコントローラーを ON にしたでも、オサダサージェリーモーターは回転しないようになっています。また、表示ランプが3回ずつ点滅を繰り返し、異常をお知らせします。	マニュアルスイッチとフットコントローラーの両方が OFF になっていることを確認した後、改めて ONして下さい。
オートオフ	スイッチ及びフットコントローラーの切り忘れによる事故を防ぐ為に、オサダサージェリーモーター回転中に、制御本体およびフットコントローラーを操作しなかった場合は、約60分後に自動的にモーターが停止します。また、表示ランプが3回ずつ点滅を繰り返し、異常をお知らせします。	マニュアルスイッチとフットコントローラーの両方が OFF になっていることを確認した後、改めて ONして下さい。

## 5 清掃・消毒・滅菌

品名	清掃	消毒	滅菌	
等速ストレートハンドピース [SH28]	   「3.6使用後の処置」を参照し   て下さい。		オートクレーブ滅菌 135℃3 分以上、132℃5 分以上、	
ノース゛コーン S	Crev.	消毒用エタノールを染み込ま  せたガーゼなどで清拭して下	121℃20分以上	
オサタ゛サーシ゛ェリーモーター[SM1-02]	水で湿らせたガーゼなどの柔	さい。	(135℃を超える乾燥工程は不可)	
オサタ゛サーシ゛ェリーモーターコート゛ [SMC-1]	らかい布を固く絞って汚れを 拭き取って下さい。		EOG 滅菌 (60°C以下)	
制御本体	乾拭きするか、水または合成洗剤などを薄めた溶液で湿らせたガーゼなどの柔らかい布を固く絞って汚れを拭き取って下さい。	不可	不可	
フットコントローラー	水で湿らせたガーゼなどの柔 らかい布を固く絞って汚れを 拭き取って下さい。	消毒用エタノールを染み込ま せたガーゼなどで清拭して下 さい。	不可	

## オートクレーブ滅菌について

- 1)オートクレーブ滅菌による性能劣化
  - ・インスツルメント類は、オートクレーブ滅菌(熱、圧力、水蒸気など)により、部材の錆、腐食、変質、変色が起こり、性能、 機能の劣化が徐々に進みます。
- 2) オートクレーブ滅菌による急激な劣化防止
  - ・指定された温度(缶体内温度)以上になる、またはなる可能性のあるオートクレーブ機器は、使用しないでください。
  - ・オートクレーブ滅菌は、滅菌パックに入れて行ってください。 器具に発生した錆の伝播も防げます。
  - ・オサダサージェリーモーター(SM1-02)とオサダサージェリーモーターコード(SMC-1)は外さないで一体にした状態でオートクレーブ滅菌にかけて下さい。
  - ・オートクレーブ滅菌の事前洗浄精度を上げてください。
    - 薬液、血液が残っていたりすると、滅菌過程でそれらが影響(錆、変色、かたまる等)し、劣化や性能が出ない原因になります。

### 6.1 消耗品

### ●消耗品リスト

品 名 (コード No.)		数量	交換・取替者		交換方法	-t-1/2 n+ ++nt-	交換	
		<b>双里</b>	使用者	長田電機工業㈱ 及び販売店	オサダ 工場	記載	交換時期目安   (症状の一例) 	時間 目安
制御本体	ヒューズ3A (05516)	1個入	0	0	_	取扱説明書 6.2消耗品交換方法	ヒューズが切れる	3分
コントローフー	フットコントローラー (50265)	1個	0	0	_	取扱説明書 2.1.2 フットコントローラーコード の取り付け	踏み込んだときの 反応が遅くなった	1分
<b>手</b>	Oリング (50212)	1セット (2個入)	0	0	_	取扱説明書 6.2 消耗品交換方法	傷ついた	1分
ハンドピース	ノーズコーンS (41833)	1個	0	0	_	取扱説明書 6.2消耗品交換方法	先端のベアリングが 回転しない	1分
付属品	ハンドピーススプレー (HK) (71911)	1個	0	0	_	_	オイルが出ない	_

## 6.2 消耗品交換方法

#### ●ヒューズの交換

電源コードが正しく接続されているにもかかわらず、メインスイッチをON(|)にしても制御本体の回転速度設定ボリュームが点灯せず、オサダサージェリーモーターが回転しない場合は、下記の方法でヒューズを点検・交換して下さい。 ※ヒューズのガラス部分は、素手で触らないようして下さい。



電源コードをコンセントから外します。感電防止のため必ず行って下さい。

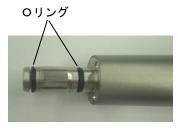
⑦ヒューズホルダーをマイナスドライバー等で押しながら、矢印方向に 90°回して取り外します。

ヒューズが切れているかどうかを確認します。

ヒューズが切れていれば、付属のヒューズ (125V, 3. 0A) と交換して下さい。 (同時に2本とも交換して下さい)

## ●オサダサージェリーモーター(SM1-02)のOリング交換

2箇所のOリングを指で取外し、新しいOリングをとりつけて交換して下さい



## ●ノーズコーンSの交換

ノーズコーンSの先端のベアリングが回転しないとハンドピース内部に血液等が入り故障の原因となります 下記の方法でノーズコーンSを点検・交換して下さい。

等速ストレートハンドピースを持ってノーズコーンSを引張って取外し、新しいノーズコーンSを取付けてください



下記の点を確認されても、問題が解決しない場合は、販売店、または長田電機工業㈱へ修理依頼をして下さい。

	症状	確認事項	関連項目
本 制体 御	メインスイッチが入らない。	電源コードがコンセントに正しく差し込まれていますか。	2.1 各部の取り付け
体 御	(表示ランプが点灯しない。)	ヒューズが切れていませんか。	6.1 消耗品
		メインスイッチが入っていますか。	3.3スイッチの操作
Ŧ		オサダサージェリーモーターコードが正しく接続されていますか。	2.1 各部の取り付け
タ	回転しない。	フットコントローラーが正しく接続されていますか。	2.1 各部の取り付け
タ    ・   ハ		表示ランプが異常を知らせていませんか。	4 安全装置及び対処 方法
シ	異常音がする、振動が大きい、	曲がったり、傷ついたりしているバーを使用していませんか。	取扱注意事項
ンドピ	バーの振れが大きい。	バーに合ったノーズコーンを使用していますか。	取扱注意事項
ス	使用中に熱をもつ。	高い切削負荷で長時間使用していませんか。 使用時間の目安: 20秒0N、20秒0FFの繰り返しを10回で中断20分	取扱注意事項

## 8 保証について

## 8.1 保証書

- 1. 保証書記載内容で、無償修理を行うことを約束するものです。
- 2. 国内で使用される場合のみ有効です。
- 3. 再発行いたしませんので、紛失しないよう大切に保管して下さい。
- 4. 無償修理を受ける場合、出張修理に際して保証書をご提示下さい。

## 8.2 無償修理の除外規定

保障期間内でも次のような場合は、有償修理とさせて頂きます。

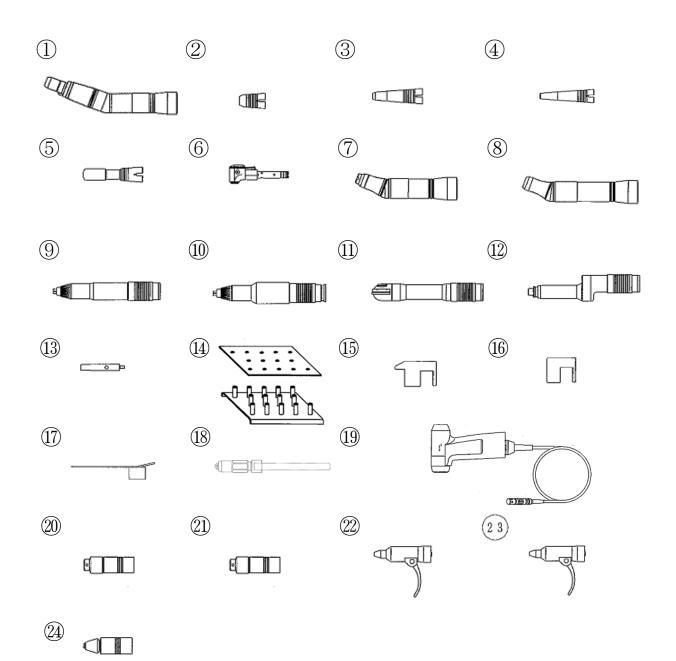
- 1. 当社または当社の指定した業社以外による据付、移設、および修理等に基づく故障・破損。
- 2. 当社が納入した商品以外の他社商品(部分的な組み込み等も含む)が原因で、当社の商品が受けた故障・損傷。
- 3. 当社指定の純正部品以外の補修部品の使用による修理等に基づく故障・損傷。
- 4. 取扱説明書に記載されている注意事項や操作方法を守らなかったことによる故障・損傷。
- 5. 取扱説明書に記載されている電源、設備環境等、機器の使用条件を逸脱した周囲条件による故障・損傷。
- 6. 火災、地震、水害、落雷等の天災による故障・損傷。
- 7. 消耗品の交換および補充

# 9 仕様及び使用条件

	項目		仕様(機器・性能)	備考			
販売	 売名		オサタ゛サクセスー40M2				
形式	ŧ.		OS-40M2				
承記	忍番号		22000BZX00752000				
	1. 制御本体	外観	観 幅・奥行・高さ 107×185×140 mm				
		機能	1. 回転速度設定 1,000±200-30,000±1,000 min <sup>-1</sup> (リミッタ解除により40,000±2,000 min <sup>-1</sup> 可) 2. 回転方向切換え 正回転・逆回転の切換え 3. マニュアル回転 マニュアルスイッチによるモーターの始動・停止 4. パリアプル・コンスタント設定 フットコントローラーによる回転速度調整・方法(定速・可変速)の設定 5. 警告表示 逆回転設定時に表示ランプ点滅異常時に表示ランプ3 回ずつ点滅	含む。			
		質量	3.3 kg				
<del>1</del> 41¢	2. 等速ストレート ハンドピース SH28	外観 最高回転速度 使用バー バー交換 質量	径・長さ φ17×75 mm  40,000 min <sup>-1</sup> シャンク径 φ2.35 <sup>0</sup> <sub>-0.016</sub> レバー式 65 g	・径はレバーを除く。 ・ナートクレーブ滅菌可 (135℃を超える乾燥 工程は不可) ・EOG滅菌可			
機能	3. ノース゛コーン S		径・長さ φ12×20 mm				
• 性	0.7 1 7 0	重量	5 g				
性能	4. オサタ゛サーシ゛ェリー	_ <del></del> 外観	径・長さ φ25×72.3 mm	<ul><li>長さはジャンクション部を</li></ul>			
	4.177 7-7 17- E-9- SM1-02	回転速度	1,000±200-40,000±2,000 min <sup>-1</sup>	除く。			
		停止トルク	4. 0 N·cm	・オートクレーブ滅菌可 (135℃を超える乾燥			
		質量	100 g	工程は不可) ・EOG滅菌可			
	5. オサタ゛サーシ゛ェリー	外観	長さ 3000 mm	・オートクレーブ滅菌可			
	₹-9-⊐-ド SMC-1	質量	200 g	(135℃を超える乾燥 工程は不可) ・EOG滅菌可			
	6. フットコントローラー	外観	幅・奥行・高さ 90×165×60 mm コート・長さ 3000 mm	I E C 60529 には適合			
		機能	回転速度の調整	していません。			
		質量	685 g				
步	電撃に対する保護形式による分類		クラス I 機器				
安全性	電撃に対する保護程度による分類		B形装着部				
	作動(運転)モード		間欠負荷の連続作動運転				
	電源	電源電圧	交流 100 V				
		電源周波数	50/60 Hz				
Æ		電源入力	0.3 A	最大 3.0 A			
使用条件	環境	周囲温度	10 - 40 °C				
条件		相対湿度	30 - 75 %				
111		気圧	700 — 1060 hPa				
	使用時間の目安		20 秒 ON、20 秒 OFF の繰り返しを 10 回で中断 20 分				
	使用者		医師、歯科医師				

<sup>※40,000</sup>min<sup>-1</sup> 仕様でご使用になる場合は、お手数ですが、お買い上げの販売店、または長田電機工業㈱までご連絡下さい。

## ●アクセサリー一覧



	番号	名称	数量	コード No.	備考
	1	2 倍速アングルハンドピース [SH31]	1	71663	深部の切削、必ずノーズコーンを付けてご使用く ださい
	2	ノース゛コーン S	1	41833	刃物全長 40-55 シャンク全長 32 以上
	3	ノース゛コーン M	1	41840	刃物全長 55-65 シャンク全長 49 以上
	4	ノース゛コーン L	1	41845	刃物全長 65-75 シャンク全長 58 以上
	5	ノース゛コーン A 〔NCーA〕	1	50022	
	6	等速コントラヘッド [CH07]	1	41767	骨の形成・仕上げ
	7	等速コントラシャンク [CS132]	1	38849	
÷	8	ボーン用等速ストレートハンドピース [SH22]	1	89355	ドリルを付けて骨への穴あけ
モータ	9	ソーレシフ゜ロケートハント゛ピース 〔SRHO1〕	1	75982	骨切削 ストローク 1.7mm
ー 用	10	ソーレシフ゜ロケートハント゛ピース 2 〔SRH02〕	1	50063	骨切削 ストローク 3.0mm
ж	11	ソーサーシ゛タルハント゛ヒ゜ース 〔SSHO1〕	1	75417	骨切削
	12	ソーオシレートハント゛ヒ゜ース 〔SOHO1〕	1	75686	骨切削
	13	ソーオシレート刃物アダプター〔SOH-AD〕	1	50021	ソーオシレートハンドピースに付けて深部の切削
	14	HL スタント゛	1	70657	スタンドパット 10 枚付
	15	ソーオシレート刃物アダプターS〔SOH-ADS〕	1	46521	オシレートを付けて深部の切削
	16	ソーオシレート刃物アダプター A 〔SOH-ADA〕	1	46522	オシレートを付けて深部の切削
	17	ソーオシレート注水ホルタ゛ーロンク゛	1	46524	
	18	ソーレシフ゜ロマイクロソーアタ゛フ゜ター [SR-MSAD]	1	46525	マイクロソーを使用して切削
ワイ	19	オサダワイヤードライバー 5 型セット	1	50285	オサダワイヤードライバー [WD-5] オサダサージェリーモーターコード [SMC-1] 下記 21ー25 のハンドピースをつけて、使用します。
۲٬ 	20	ジャコブスチャックハンドピースφ5[JCH-1]	1	08879	チャックφ5mm ドリルを付けて骨への穴あけ
ヤードライ	21	ジャコブスチャックハンドピースφ3[JCH-2]	1	41520	チャックφ3mm ドリルを付けて骨への穴あけ
イ	22	ワイヤーチャックハント゛ヒ゜ース 〔WCH-1〕	1	08848	チャックφ0.7-1.8mm 細いΚワイヤーを付けて骨の固定
バ   用	23	ピンチャックハンドピース [PGH-1]	1	08893	チャック φ 1.98 − 3.18mm 太い K ワイヤーを付けて骨の固定
	24	A O チャックハンドピース [ACH-1]	1	08887	A0 ドリル専用 A0 ドリルを付けて骨への穴あけ

# ●保守点検チェックリスト

◎毎日 ○毎週 △1ヶ月/6ヶ月 ×随時

					点検月日		
点検項目	点検内容	始業前	/	/	/	/	/
	バーの保持力は弱くなって	0					
	いませんか?	•					
等速ストレート	回転中に異常音・振動はあり	<b>©</b>					
ハント゛ヒ゜ース	ませんか?	9					
	バーの芯振れはありません	<b>©</b>					
	か?	)					
	回転中に異常音・振動はあり	©					
	ませんか?	•					
	フットコントローラーで、						
┃ ┃ オサダサージェリーモーター	モーターの始動・停止、速度	0					
477 7 7 17 6 7	の可変ができますか?						
	回転速度設定ボリュームで						
	モーターの速度の可変がで	0					
	きますか?						

## ●オサダサクセスー40M2配線図

